

10.00 h. Inauguración.

D. José Luis Mendoza. *Presidente de la Universidad Católica San Antonio de Murcia.*

Alejandro Blanco Bravo. *Presidente del Comité Olímpico Español.*

10.15 h. Conferencia 'Camino a Rio'

Sistemas de clasificación para los JJOO.

D. Ricardo Leiva Román. *Director de Deportes. Comité Olímpico Español.*

10.30 h. Mesa redonda. Medallistas Olímpicos.

Moderador: D. Orfeo Suárez. *Redactor Jefe EL MUNDO.*

D. José Javier Hombrados. *Balonmano.*

- 2 Medallas olímpicas.
 - JJOO Pekín 2008 medalla de bronce.
 - JJOO Atlanta 1996 medalla de bronce.
- Participación Atenas 2004 y Londres 2012.

D. Joan Llaneras. *Ciclismo.*

- 4 Medallas olímpicas.
 - JJOO Pekín 2008 Campeón Olímpico y medalla de plata.
 - JJOO Atenas 2004 medalla de plata.
 - JJOO Sydney 2000 Campeón olímpico.
- Participación en JJOO Atlanta 1996.

Dña. Thaïs Henriquez. *Natación sincronizada.*

- 2 Medallas olímpicas.
 - JJOO Londres 2012 medalla de bronce.
 - JJOO Pekín 2008 medalla de plata.

D. José Antonio Carrillo. *Entrenador de atletismo de deportistas olímpicos.*

- Olímpico en JJOO Atlanta 1996, Pekín 2008 y Londres 2012.

12.00 h. Pausa

12.30 h. Mesa redonda. Deportistas olímpicos camino a Rio.

Moderador: D. Orfeo Suárez. *Redactor Jefe EL MUNDO.*

D. Rayderley Zapata. *Gimnasia artística.*

- Medalla de oro Juegos Europeos Bakú 2015.
- Medalla de bronce Campeonato del Mundo Glasgow 2015.

Dña. Eva Calvo. *Taekwondo.*

- Medalla bronce Juegos Europeos Bakú 2015.
- Medalla de plata en el Campeonato del Mundo Cheliábinsk 2015
- Campeona de Europa Bakú 2014.
- Medalla de bronce en el Campeonato del Mundo Puebla 2013
- Medalla de oro Juegos del Mediterráneo Mersin 2013.

D. Jordi Xammar y D. Joan Herp. *Vela.*

- Diploma Campeonato del Mundo Haifa 2015.
- Medalla de oro Copa del Mundo China 2014.
- Campeones del Mundo junior 2014.
- Campeones de Europa junior 2014.
- Campeones del Mundo junior 2013.

D. Miguel Ángel López. *Atletismo.*

- Campeón del Mundo Beijing 2015.
- Campeón de Europa Zúrich 2014
- Diploma JJOO Londres 2012.

14.00 h. Clausura.

Con el desarrollo de estas jornadas, se trata de dar a conocer las experiencias contadas en primera persona por deportistas consagrados que ya han experimentado la competición en unos JJOO y también de otros que, habiendo conseguido el pase para los JJOO de Rio de Janeiro, van a debutar en unos Juegos.

Dirigido a:

Esta jornada estará abierta a la asistencia de alumnos de la UCAM, entrenadores, deportistas y especialistas de los diferentes deportes, licenciados en Ciencias de la Actividad Física y el Deporte y otros profesionales del ámbito del deportivo.



Un acontecimiento como los Juegos Olímpicos tiene una repercusión mundial que pocos o ningún otro evento hoy en día pueden igualar. Por lo tanto, es un privilegio poder disfrutar de esta Jornada con aquellos deportistas

que ya han vivido unos JJOO y también con otros que , junto a sus entrenadores, han conseguido la clasificación para los mismos, hecho que, ya de por sí constituye un gran éxito.

D. Alejandro Blanco Bravo
Presidente del COE

Tengo la satisfacción de poder contar con la colaboración del Comité Olímpico Español para organizar en nuestra Universidad una jornada de trabajo dedicada a los Juegos Olímpicos de Rio de Janeiro 2016.



D. José Luis Mendoza
Presidente de la UCAM



Día de celebración :

Lunes 23 de noviembre

Lugar :

Universidad Católica San Antonio Murcia
Campus de los Jerónimos, s/n
Guadalupe 30107 (Murcia)

Aforo limitado

Inscripción gratuita exclusivamente a través de la página del Comité Olímpico Español:

<http://coe.coe.info>



Rumbo a
Rio 2016

